

Especificación

No estandarizada

Campo de aplicación

Se usa para unión y revestimiento de aleaciones de similar composición, con contenido mayor a 30% de Ni, así como en aceros y aleaciones no ferrosas de diferente naturaleza, por su resistencia al agua de mar, ofrece grandes ventajas en la construcción de barcos, refinерías, industria alimenticia, etc.

Características

UTP 387 se utiliza para la unión sobre superficies de aleaciones con composiciones similares de hasta 30 % níquel.

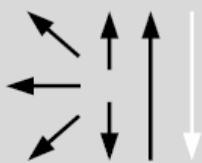
Análisis estándar del depósito (% en peso)

| C | Cr | Mn | Mo | Fe |
|-----|-----------|-----|-----|-------|
| 0.3 | 4.0 – 4.5 | 0.9 | 0.9 | Resto |

Propiedades mecánicas del depósito

| Resistencia a la tracción MPa | Alargamiento (l=4d) % | Límite de Cedencia Rp 0,2% MPa | Tenacidad Charpy V Joules |
|----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| > 390 | > 30 | > 240 | > 80 |

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Parámetros recomendados

| Electrodo | Ø x L (mm) | 2.5 x 300 | 3.2 x 350 | 4.0 x 350 |
|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|
| Amperaje | (A) | 60 -80 | 80 -105 | 110 - 130 |

Empaques

StaPac (caja de cartón)

Caja de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.